



ILLIG RDM



Maquina de alta velocidade ILLIG RDM 75K

■ **1. Thermoformadora automática de alta velocidade ILLIG RDM 75K** construída pela ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG – Alemanha, para produção de potes e recipientes à partir de poliestireno expandido (EPS) ou polipropileno expandido (EPP), por moldagem a vácuo, com sistema de empilhamento de potes e recipientes. Controlador lógico programável.

Funções principais:

- Termoformagem de alta precisão por ar comprimido para copos, potes e similares
- Área útil de formação: 735 x 465 mm
- Altura máxima da peça moldada: 150 mm
- Ciclos: até 42 por minuto (em vazio) e 38 (produção)
- Alimentação de material pré-aquecido com interface
- Transporte de material servoacionado com ajuste de largura e lubrificação automática
- Aquecimento com controle em fileiras longitudinais (superior e inferior)
- Controle por PC industrial com tela touch Siemens de 15"
- Armazenamento de até 9.999 receitas de produção
- Sistema de diagnóstico remoto (ILLIG NetService)
- Lubrificação central automática e sistema anti-vibração



■ **2. Suporte de Bobinas ROK 800/2**

Funções principais:

- Suporte para duas bobinas com diâmetro até 1600 mm e largura até 805 mm
- Desbobinamento contínuo por servo motor
- Dispositivo de levantamento motorizado
- Soldagem ultrassônica manual para emendas
- Detecção de fim de material e dispositivo de corte transversal
- Interligação com a termoformadora via Profibus



■ 3. Pré-aquecedor de Bobina ILLIG VHW 90/4b

Funções principais:

- Aquecimento por contato e convecção com isolamento térmico total
- 4 cilindros de aquecimento (600 mm de diâmetro)
- Largura do material até 900 mm
- Sistema servoacionado para alimentação contínua
- Controle individual de temperatura e velocidade via PLC Siemens S7



■ 4. Sistema de Manuseio de Produto PH 75

Funções principais:

- Empilhamento de peças moldadas em alta velocidade (até 40 ciclos/min)
- Movimentos horizontal, vertical e de rotação controlados por servomotores
- Mesa de descarte e esteira de transporte opcional
- Dispositivo de amostra e de separação de refugo com ionização

■ 5. Granulador Esquelético RS 90

Funções principais:

- Trituração de esqueleto plástico proveniente da termoformadora

- Capacidade de moagem: até 1000 kg/h (PS) ou 855 kg/h (PP)
- Sistema de corte com rotor de 5 lâminas e estator de 2 lâminas
- Sistema de refrigeração por água
- Interface com PH75 e transportador de material FD 74b

6. Dispositivo de Contagem e Enfardamento (Wrapping Unit)

Funções principais:

- Contagem de peças por rodas com sensor óptico
- Separação pneumática com barreira de luz
- Sistema automático de empacotamento com filme sleeve
- Esteiras controladas por inversor de frequência

7. Dispositivo de Controle de Temperatura ITG 95

Funções principais:

- Controle da temperatura de moldes e estrutura da máquina
- Faixa de até 95 °C
- Sistema com microprocessador, enchimento automático e alarme sonoro

8. Transportador de Material Restante FD 74b

Funções principais:

- Transporte pneumático de material restante moído até silo ou reservatório.
- Sistema de insonorização e duto com conexão a granulado.

9. Diagrama da máquina





